

La famiglia Cenedese opera nel settore della meccanica dagli anni settanta, dal principio come produttore di stampi per il trancio e deformazione a freddo.

Nel 1990, con la lungimiranza di Giacomo, Tecnobed iniziò la produzione di semplici meccaniche per la movimentazione dei letti, erano i modelli M1 ed M2.

Da allora, con l'esperienza dalla meccanica di precisione e con la facilità nel realizzarsi stampi e dime per saldatura, il catalogo si è arricchito di molti altri modelli ed accessori, alcuni dei quali brevettati.

Oggi Tecnobed è guidata dai fratelli Giovanni e Alberto che, al passo con le nuove esigenze del mercato, hanno arricchito l'azienda con macchinari a controllo numerico che, oltre a garantire velocità nella consegna degli ordini, consentono di portare la qualità del prodotto all'eccellenza.

Tecnobed, per meglio monitorare il proprio magazzino e il controllo qualità, produce oltre il 95% dei propri prodotti partendo dal materiale semilavorato (lamiera e tubo) che acquista da aziende italiane. Questo fa di Tecnobed un esempio di **MADE IN ITALY** di cui la famiglia Cenedese v'è particolarmente fiera.

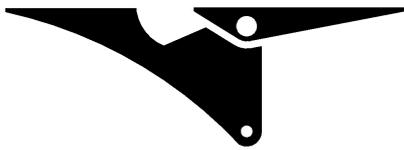
L'essere un'azienda artigiana, inoltre, permette un' elevatissima elasticità produttiva, fattore che permette di poter rispondere prontamente a nuove esigenze di mercato, oppure a problematiche da risolvere velocemente.



Tecnobed ha organizzato un particolare iter produttivo che consente di poter realizzare i propri prodotto garantendo un ottimo livello di personalizzazione senza però dover imporre tempi di consegna lunghissimi, lotti di produzione elevati o costi insostenibili.

Il nostro magazzino è composto da tutti i componenti delle varie meccaniche, pronti per essere assemblati fra loro per ottenere centinaia di combinazioni possibili. Ad oggi, nessun nostro cliente possiede una meccanica uguale ad un altro.

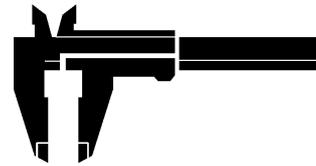
Ad ogni Cliente viene assegnata una scheda prodotto che, inequivocabilmente, garantisce la produzione del proprio prodotto custom.



Allestimenti sulla vostra rete

Non è la rete che deve adattarsi ad una meccanica, ma il contrario.

Tutti i modelli TECNOBED sono compatibili e intercambiabili fra loro in modo da poter avere centinaia di combinazioni possibili fra cui scegliere.



Collaudi e verifiche

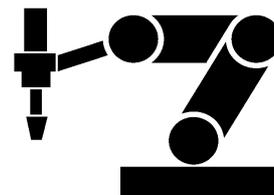
Collaudare la rete e la sua meccanica permette di poter commercializzare con serenità il proprio prodotto.

Dai test nascono nuove soluzioni e migliorie.



Meccaniche su misura

Ogni rete è unica. E' necessaria una meccanica personalizzata che noi possiamo "cucire addosso" proprio come farebbe un sarto con un abito artigianale.



Ordini e Produzione

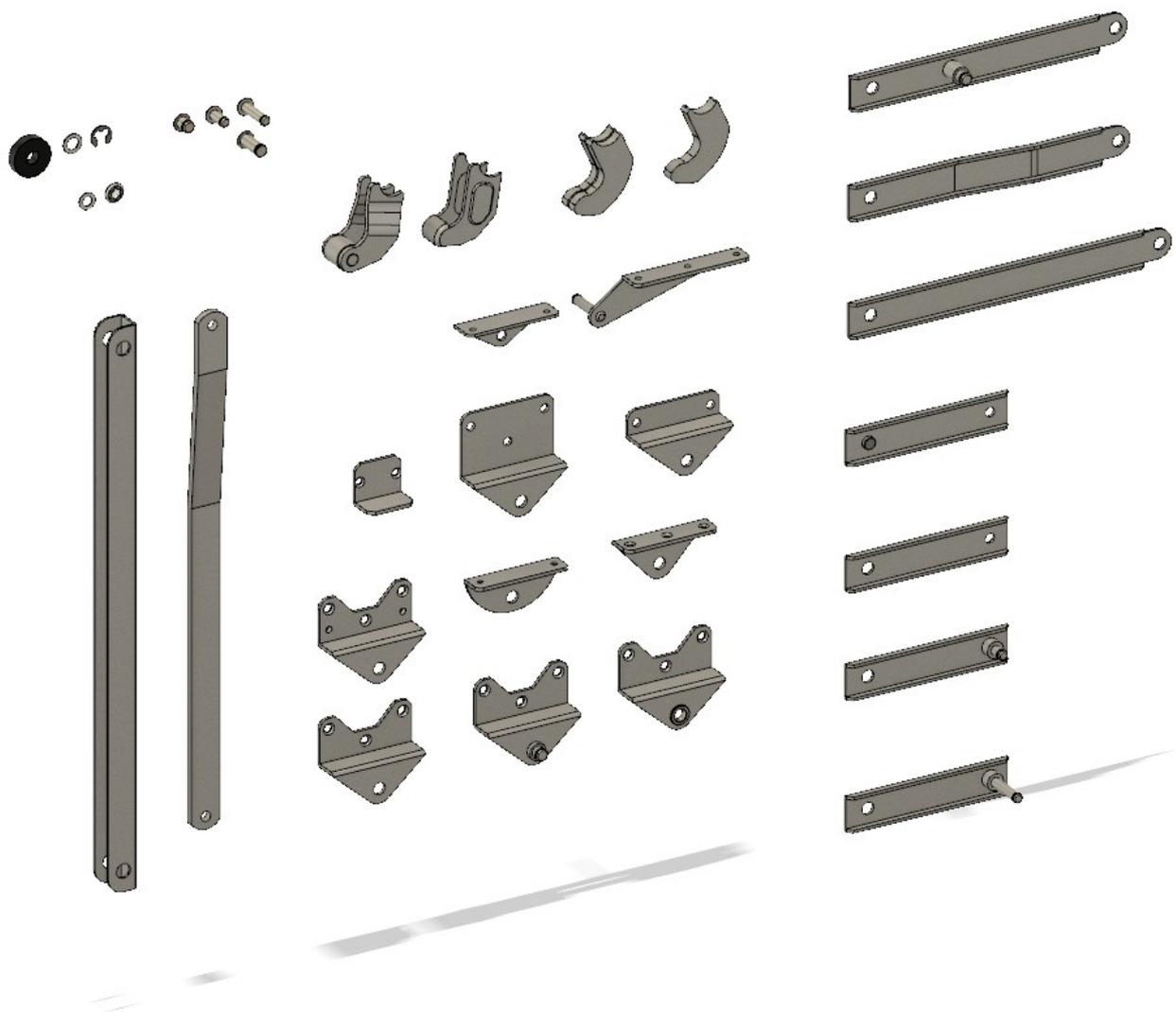
Definita la vostra meccanica si procede alla produzione in serie, sicuri di un prodotto unico e di alta qualità:

il sistema produttivo TECNOBED garantisce velocità nell'esecuzione delle comande ed elevati standard qualitativi.

MECCANICHE PER RETI ELETTRICHE

Ogni nostra meccanica ha delle caratteristiche precise per soddisfare ogni tipo di rete: dalla rete a due sezioni fino a quella a cinque sezioni.

Tutte le meccaniche TECNOBED sono configurabili a piacimento e personalizzabili con una vasta gamma di componenti e accessori.



Ogni personalizzazione potrà donare alla vostra rete il tipo di movimentazione che desiderate.

Le meccaniche Tecnobed si dividono principalmente in quattro modelli base, modificabili per adattarsi alle proporzioni della rete e combinabili fra loro per nuove soluzioni.

LA VOSTRA RETE E' UNICA! MERITA UNA MECCANICA UNICA!

La nostra filosofia è proprio questa: non esiste nessuna rete elettrica uguale ad un'altra, proporzioni e quote possono differire anche consistevolmente come possono differire le caratteristiche delle movimentazioni che si vogliono ottenere.

Noi di TECNOBED non vogliamo fornire una meccanica "universale" che possa funzionare per tutte le reti dei nostri clienti, come non vogliamo (né possiamo) imporre degli standar produttivi per adattare la rete stessa ad una tale meccanica standard.



Per questo motivo la nostra linea produttiva è pensata ed organizzata per riuscire a fornire un prodotto personalizzato senza imporre tempi di consegna molto lunghi e senza imporre lotti di produzione improponibili.

Il nostro sistema produttivo e la nostra elasticità da impresa artigiana permette inoltre di riuscire a risolvere in maniera rapida delle problematiche particolari che richiedono un prodotto ex-novo.

Avvalendosi, quando necessario, della tecnologia del CNC è possibile creare nuove soluzioni anche particolarmente complesse.

Possiamo fornire le nostre meccaniche con varie finiture superficiali fra le quali la zincatura, la verniciatura a polveri epossidiche in vari colori oppure una finitura grezza, qualora voleste provvedere voi alla finitura.

La nostra vasta gamma di componenti standard permette, inoltre, varie combinazioni per ottenere una meccanica unica senza dover investire in nuove produzioni in serie e senza dover sostenere tali costi aggiuntivi.



MECCANICHE PER RETI A 5 SEZIONI

Le reti a cinque sezioni, ovvero con snodo cervicale e del ginocchio, compongono la maggioranza delle reti a movimentazione elettrica del mercato.

Le meccaniche più adatte a questo tipo di reti sono il modello M4 e la sua evoluzione, il modello M5.

Sono entrambe meccaniche con lo snodo per sezione cervicale affidato ad una robusta cerniera con blocco meccanico.

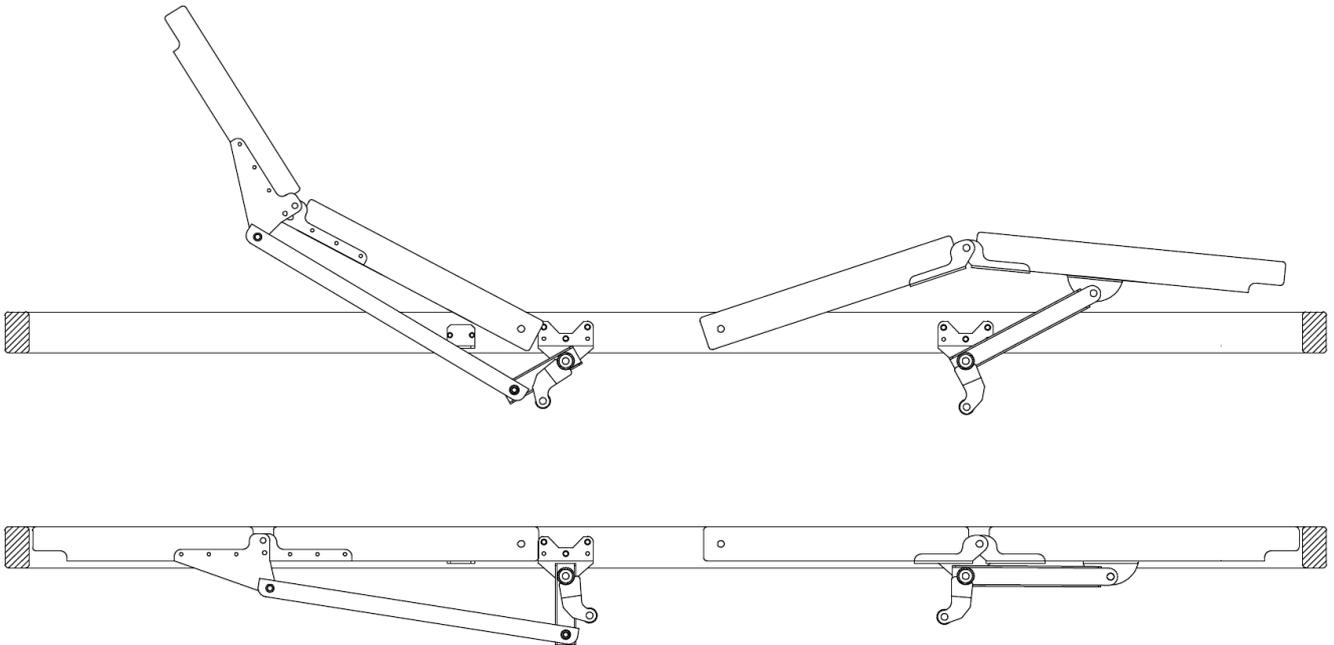


Lo studio delle dinamiche delle leve garantisce una struttura molto affidabile e ne impedisce il "ribaltamento" quando viene applicato un carico sull'estremità della testiera. Molte altre meccaniche per reti a cinque sezioni, se azionate senza la persona coricata, rimangono con la schiena allineata alla cervicale, per poi scattare in posizione corretta una volta che l'utente ci si sdraia (con immaginabili disagi per l'utente).

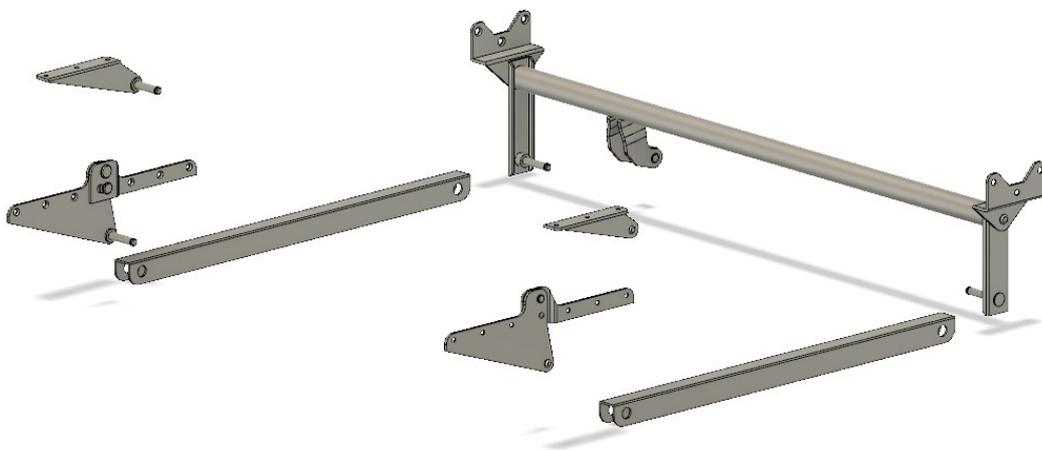


MECCANICA M4

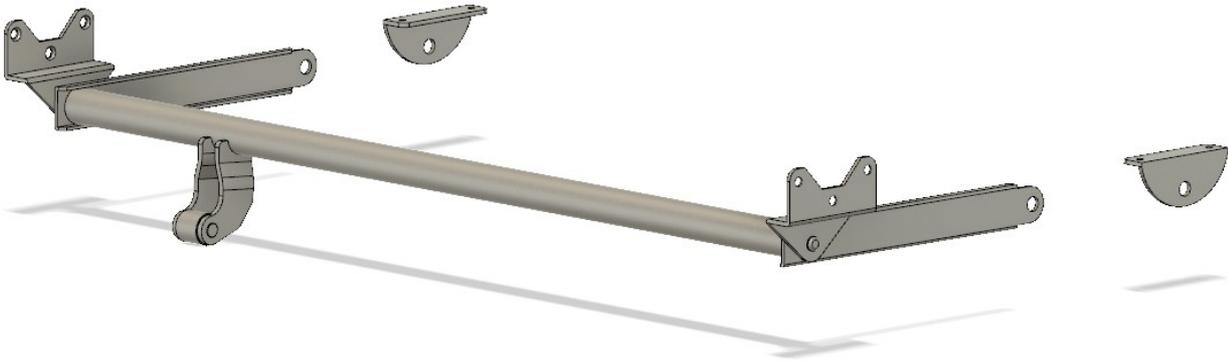
La meccanica modello M4 è stata il primo meccanismo Tecnobed per la rete a 5 sezioni. È composta da una testiera con braccetti laterali molto corti posizionata in verticale, posizione che penalizza l'ingombro ma che garantisce il corretto funzionamento dello snodo cervicale, evitando il grave effetto "ribaltamento".



La robusta cerniera cervicale affida il blocco meccanico a due robusti perni in acciaio tornito, è eseguita con la tecnologia del taglio laser, quindi è assolutamente personalizzabile sia negli ingombri, sia nell'angolo di apertura. Può essere sostituita, nelle reti in metallo, da una più semplice ed economica flangia FLTX4, in quanto il blocco cervicale-schiena può avvenire direttamente fra i due telai in ferro.



La semplicissima pediera monta una coppia di flange che, fissate alla sezione dei piedi, creano la movimentazione del ginocchio.

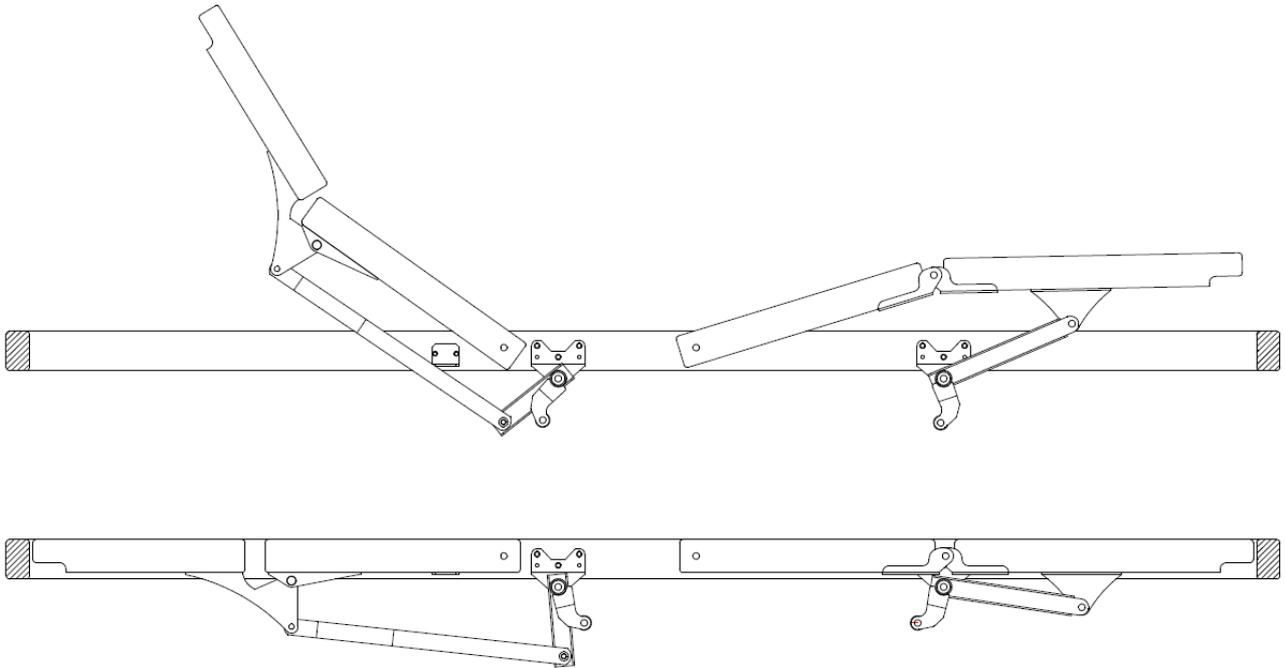


Con pochi accorgimenti, potrete decidere se prediligere l'inclinazione dei piedi del letto fra il classico orizzontale, inclinata verso il basso (posizione comfort) oppure leggermente verso l'alto.

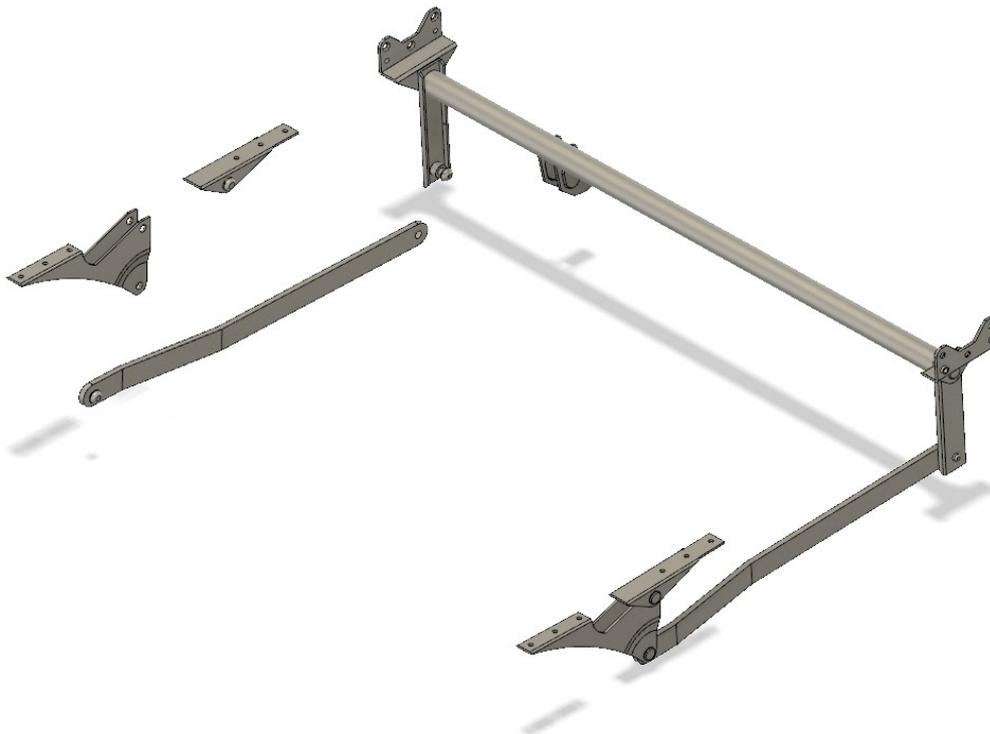


MECCANICA M5

La meccanica modello M5 è l'evoluzione dell'M4, e ad oggi è la meccanica Tecnohed più apprezzata e venduta. La nuova cerniera testiera, abbinata al tirante dedicato, sposta tutte le dinamiche in asse con i telaietti della schiena e della cervicale.



Il montaggio "da sotto" permette, inoltre, di aver tutta la libertà necessaria per poter montare sulla propria rete un ammortizzatore oppure di poter posizionare i piolini portadoghe a piacimento.



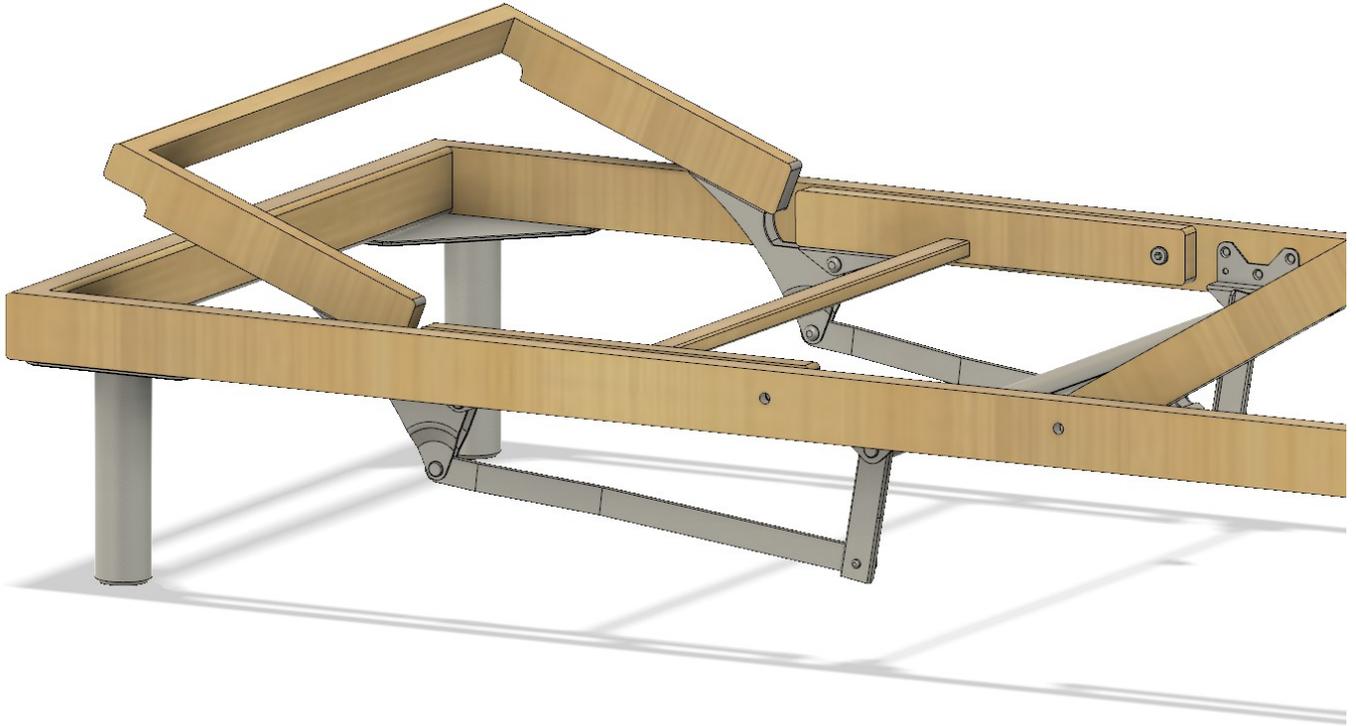
La pediera M5, evoluzione della pediera M4, con un maggiore angolo di montaggio migliora la resa in salita sfruttando al meglio la corsa del motore, permettendo una salita più regolare della sezione piedi.



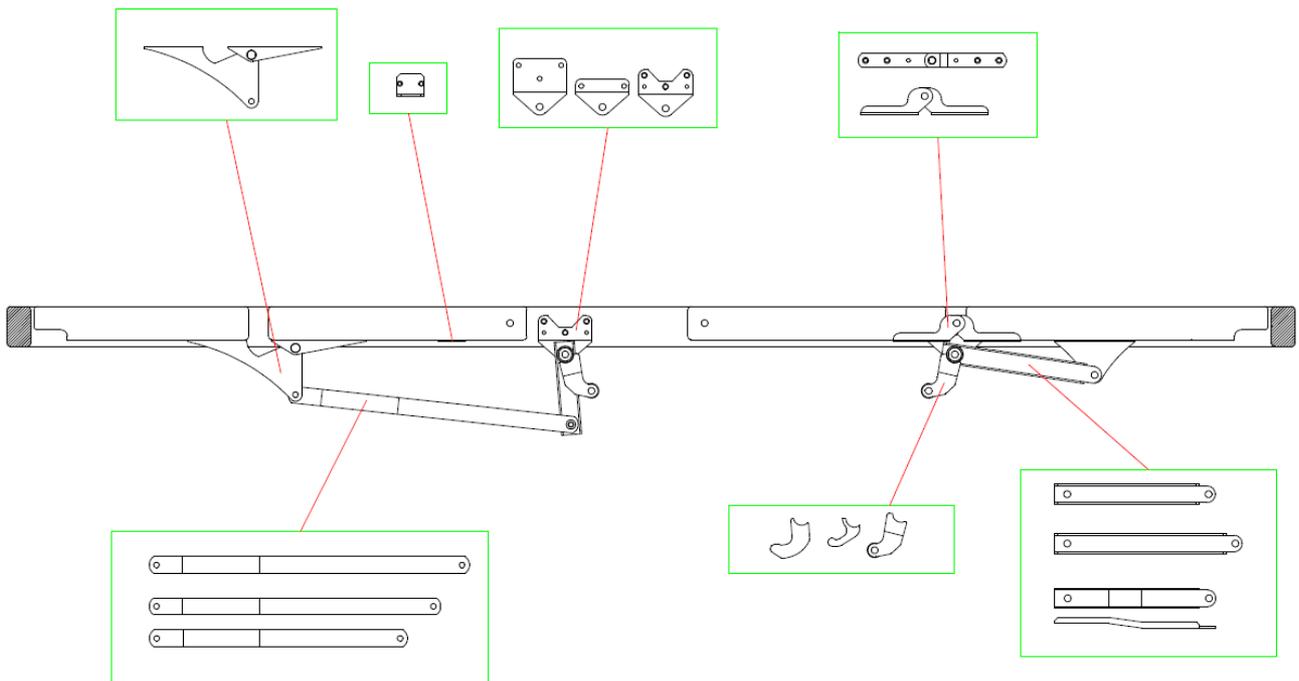
La movimentazione della meccanica M5 risulta ben bilanciata, configurabile a piacimento per poter adattarsi ad ogni rete.



Particolare molto apprezzato della testiera M5 è l'effetto "cuscino" della sezione cervicale, che nella prima fase dell'alzata consente la regolazione del guanciale.

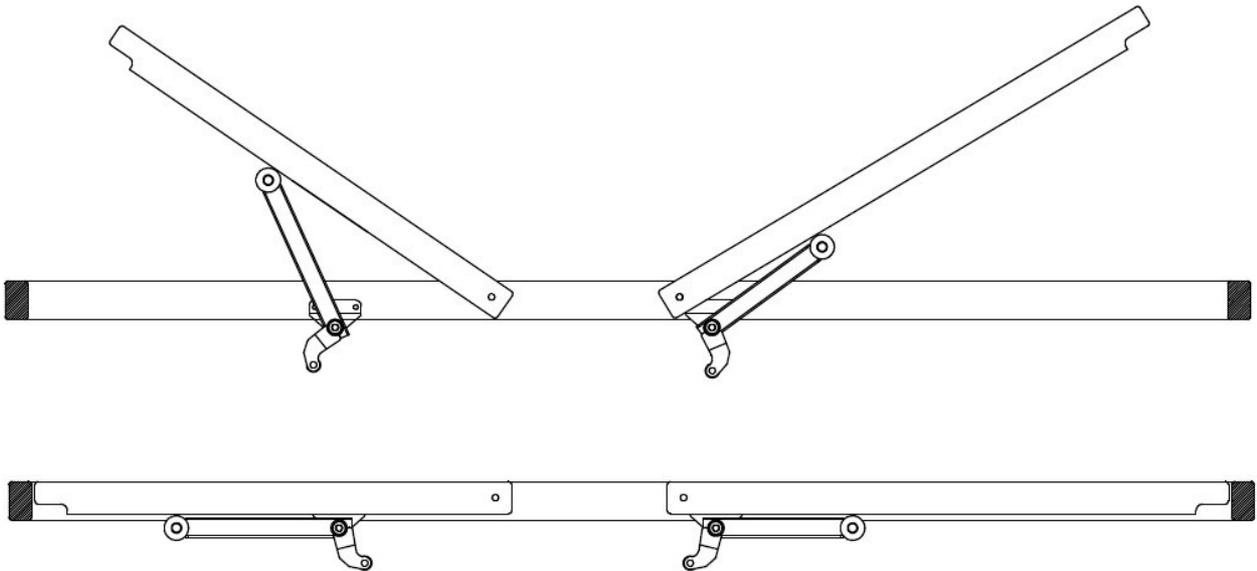


La meccanica M5 risulta particolarmente votata ad una personalizzazione estrema, la maggior parte dei suoi componenti possono infatti essere realizzati su misura senza imporre alcun costo aggiuntivo o lotti produttivi elevati.



MECCANICA M1

Eliminando la sezione cervicale della rete, otteniamo una meccanica più semplice con un notevole risparmio sia in termini di materiali che di lavorazione della rete stessa. Semplicità che non deve essere confusa con scarsa cura di lavorazione, gli standard produttivi Tecnohed sono i medesimi in tutti i modelli e in tutti i particolari prodotti. La meccanica base è il modello M1, un robustissimo meccanismo privo di tutti i componenti per la movimentazione della sezione cervicale e dello snodo del ginocchio.



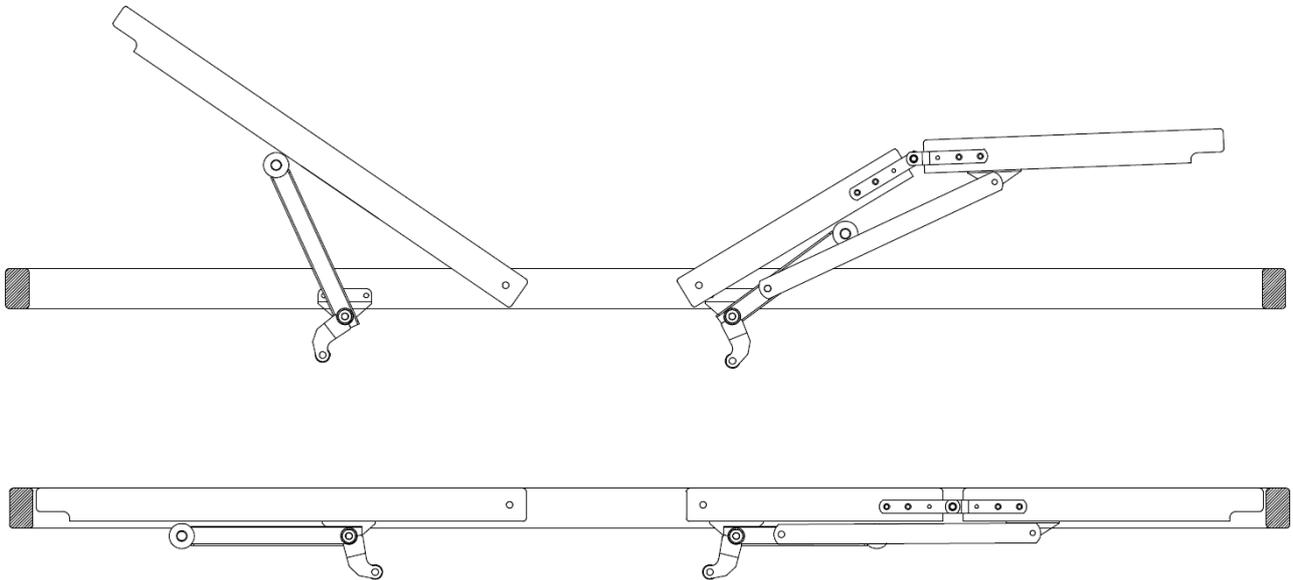
Lo scorrimento della meccanica sui telai è affidata a quattro coppie di ruote in Moplen pressofuse, libere di ruotare su dei perni in acciaio tornito.

La semplicità e la robustezza che caratterizza questo tipo di rete rende la meccanica M1, come la M2, adatta alla realizzazione di reti matrimoniali a campata unica (con un solo meccanismo e un solo motore), per queste meccaniche infatti esiste l'opzione "MATRIMONIALE" che prevede un tubo di trasmissione di elevato spessore e il posizionamento dell'attacco motore in posizione più centrale.



MECCANICA M2

La meccanica modello M2 prevede, come per l'M1, una alzata della schiena in un'unica sezione mentre per l'alzata della pediera prevede lo snodo del ginocchio.



Anche la meccanica M2, come tutte le meccaniche TECNOBED si presta a numerose personalizzazioni, la lunghezza dei braccetti laterali, come quella del tirante della pediera, possono essere realizzate in moltissime varianti.

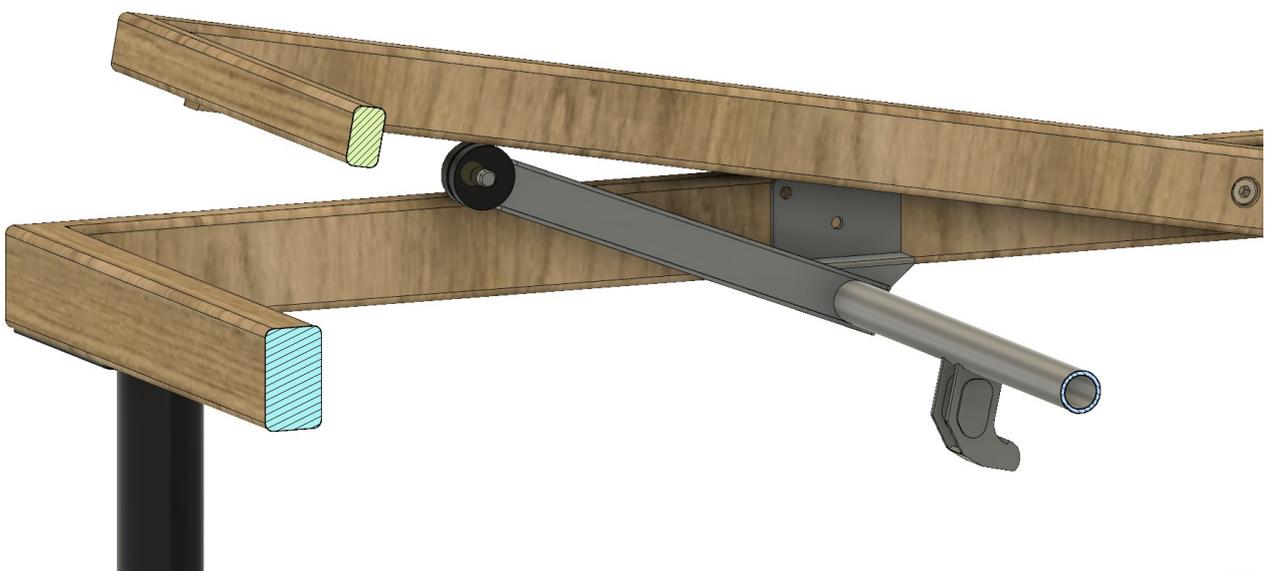


La meccanica M2, come per la M1, è particolarmente apprezzata per lo scarso ingombro al di sotto della rete e dall'estrema semplicità nell'assemblaggio.



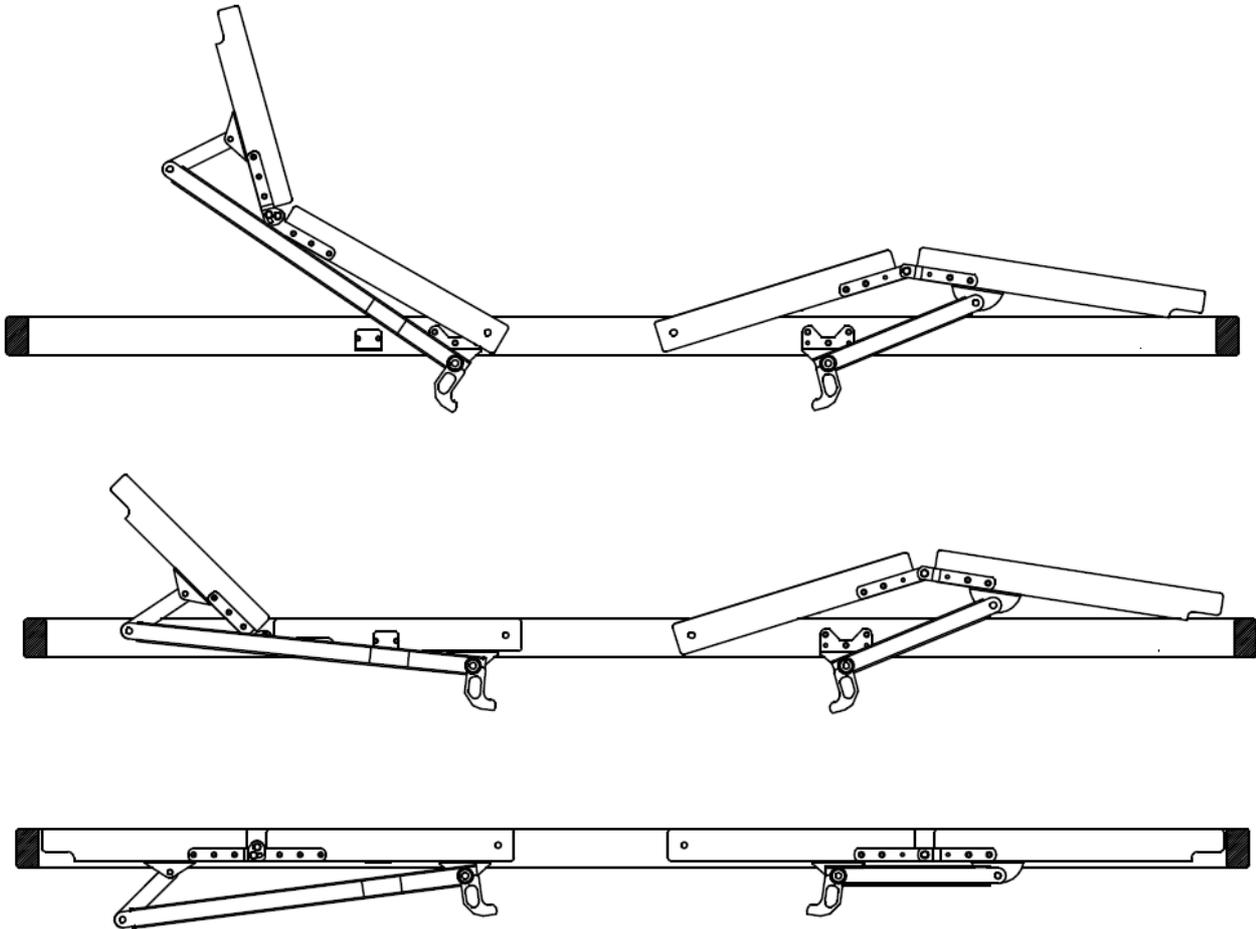
Lo scorrimento fra la meccanica e i telai della rete è su ruote in Moplen da Ø 32mm.

Il meccanismo modello M2 è la meccanica Tecnohed più collaudata, è in produzione ininterrotta da trent'anni.



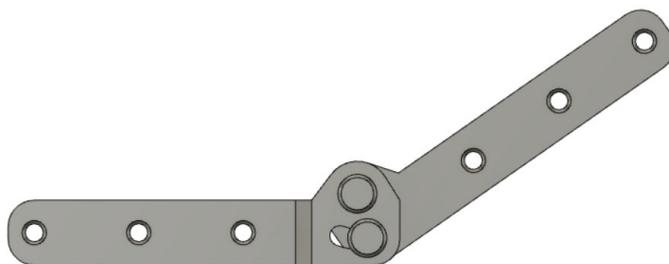
MECCANICA ECO

La meccanica modello ECO è una meccanica con snodo cervicale che consente un imballo più discreto.



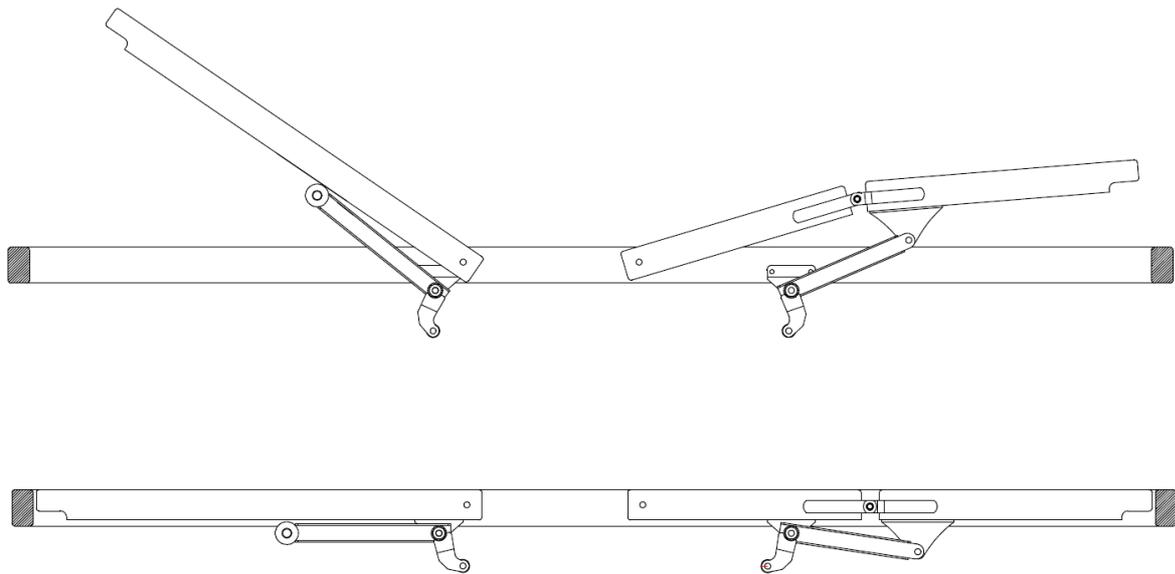
La pediera mantiene le medesime caratteristiche delle meccaniche M4 ed M5, con le quali rimane completamente compatibile.

La testiera, diversamente, è composta da un lungo braccio laterale che termina in una leva di rinvio. Completa la meccanica una nuova cerniera cervicale, munita di un robusto blocco a 35°.

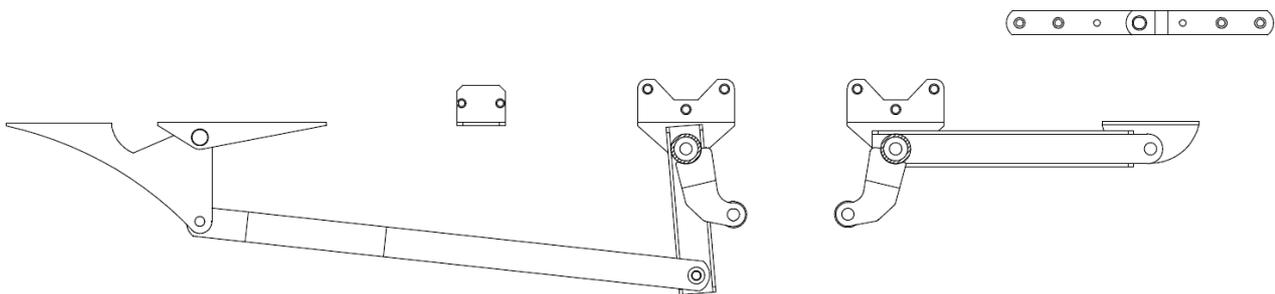


MECCANICHE IBRIDE

Le meccaniche standard sono anche la base di partenza per poter realizzare le meccaniche ibride, la completa compatibilità fra i componenti permette di combinarne assieme testiera di un modello, con la pediera di un altro. Può nascere così l'apprezzata meccanica T2P5, che combina la testiera del modello M2 con la pediera del modello M5



Questa meccanica ibrida consente di ottenere la movimentazione di una rete a quattro sezioni combinando assieme i due punti forti della meccanica M2 ed M5, evitando di dover installare il tirante della pediera. Tutte le meccaniche possono essere combinate, altro esempio è la meccanica ibrida T5P4, che combina l'alzata cervicale del modello M5 con la semplice pediera del modello M4.



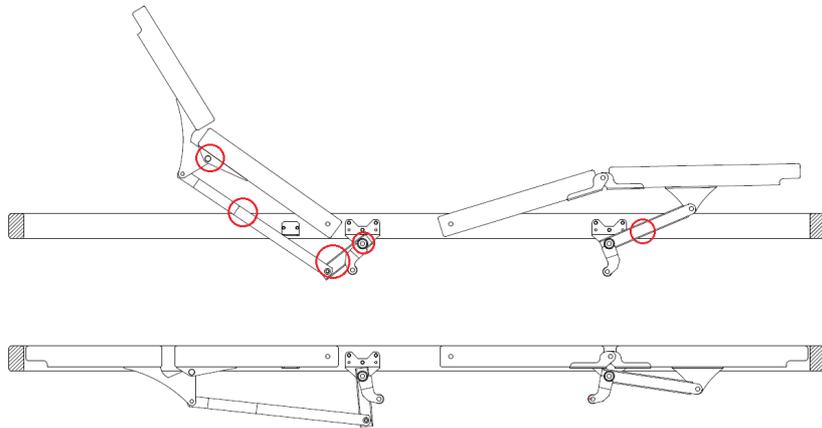
Contattateci per poter definire al meglio la soluzione adatta alla vostra rete, la nostra esperienza trentennale è al vostro servizio.

Eseguiamo la prototipazione direttamente sulla vostra rete: voi ci spedite la rete e noi ve la rispediremo con la migliore meccanica possibile.

MECCANICHE RINFORZATE

In alcune particolari applicazioni, dove la rete è particolarmente sollecitata da utenti molto pesanti o con materassi particolari, oppure dove la rete risulta essere troppo esile, è richiesta una meccanica più robusta.

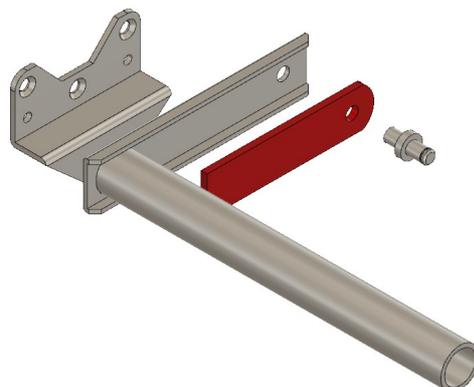
Tecnobed interviene con soluzioni mirate a rinforzare i particolari meccanici più soggetti a sollecitazioni.



Su reti così sollecitate, l'intervento principale è l'aumento della sezione del tubo di trasmissione, portandolo dallo standard di 2,5mm a 3,6 / 4mm, utilizzando un particolare materiale privo di saldature, in grado di sostenere maggiormente lo sforzo di torsione e, non ultimo, di poter aumentare considerevolmente la profondità della saldatura dell'attacco motore. Con questo tubo, solitamente, allestiamo meccaniche per reti matrimoniali ad unica campata.

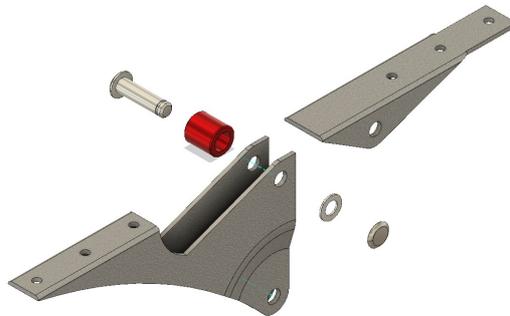


Il secondo intervento è indicato per irrigidire i braccetti di spinta: ciò avviene inserendo, in fase di saldatura, un'astina in ferro all'interno del profilo a "C" dello stesso braccetto. L'astina, di dimensioni 25 x 4 mm, viene sia fissata meccanicamente, sia tramite saldatura a tutta la meccanica, divenendo parte integrante di essa. Questo rinforzo trasmette la sua robustezza anche al tirante testiera che rimane vincolato più saldamente alla meccanica.



Un terzo tipo di rinforzo può essere apportato anche alla cerniera cervicale della meccanica M5, inserendo una boccia-distanziatore all'interno dello snodo.

Questo accorgimento elimina eventuali elasticità non desiderate al gruppo cervicale della rete, contribuendo a risolvere eventuali gravosità dovute ad utilizzi particolarmente intensi.



Qualora il cliente non dovesse aver fiducia dei fissaggi meccanici dei vari componenti quali segger o coppiglie, grazie alle nuove tecnologie CNC acquisite da TECNOBED, i perni possono essere adattati per il montaggio di dadi autobloccanti.



Esistono infine moltissimi altri interventi di rinforzo, contattateci per poter valutare altri interventi, oppure quali di quelli qui presentati possano essere più adatti alla vostra rete.

CATALOGO DEGLI ACCESSORI



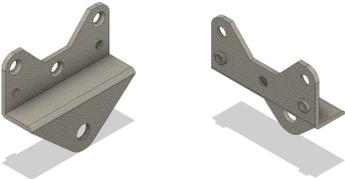
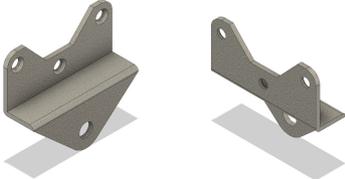
FLANGE DI FISSAGGIO

Le flange di fissaggio sono il componente che collega la meccanica al telaio esterno della rete.

Ricavate in lamiera stampata da 3mm, vengo rivettate meccanicamente ai meccanismi con un perno in acciaio tornito da Ø 10mm.

Le flange di fissaggio sono compatibili con tutti i meccanismi Tecnobed



immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	FLLE	Flangia "legno"	Ø 10mm	Flangia dalla grande superficie di appoggio, adatta principalmente per reti con telaio in legno.
	FLFE	Flangia "ferro"	Ø 10mm	Flangia dalle dimensioni più contenute, adatta al fissaggio su telai in ferro.
	FLSA	Flangia "sagomata"	Ø 10mm	Flangia con particolare sagomatura per poter essere montata fra i piolini portadoghe. Le due bugnature posteriori aiutano l'assemblaggio nei telai preforati in legno.
	FLSA_SB	Flangia "sagomata" senza bugnature	Ø 10mm	Identica alla FLSA ma senza le due bugnature di centraggio, adatta a telai non preforati o a reti in ferro.
	FLM6	Flangia "M6"	Ø 10mm	Flangia personalizzata che consente un montaggio da sotto la rete, adatta a reti con particolari problemi di ingombro.



FL-BO Flangia con boccola (smontabile) Ø 8mm

Questa opzione consente una minor rumorosità della meccanica e la smontabilità della flangia dal meccanismo.
 Necessita dell'opzione del braccetto laterale LAT A31

BRACCETTI LATERALI

La meccanica può essere personalizzata variando la lunghezza e la tipologia dei braccetti laterali, ottenuti per stampaggio ed aventi la classica sezione a "C" che conferisce una particolare robustezza.

Indicate in tabella le misure standard, contattateci per valutare eventuali misure personalizzate.

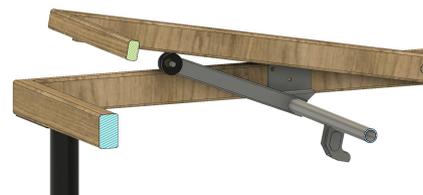
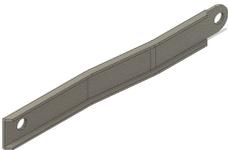


immagine	Cod.	descrizione	note
	LAT	Laterale standard	Laterale utilizzato in tutte le meccaniche, sia per la pediera che per la testiera. Disponibile nelle misure standard: 170 - 240 - 260 - 280 - 300mm
	LAT M2	Laterale pediera M2	Uguale al laterale standard con l'aggiunta di un perno tornito per poter connettere il tirante TPD. Disponibile nelle misure standard: 240 - 260 - 280 - 300mm
	LAT M4	Laterale M4	Laterale per la testiera del meccanismo M4, con perno per il fissaggio al tirante a "U". Disponibile nelle misure standard: 120 - 140mm
	LAT M5	Laterale M5	Laterale per la testiera del meccanismo M5, con perno per il fissaggio al tirante TTX5. Disponibile nelle misure standard: 120 - 140mm
	-	Opzione piega laterale	Opzione applicabile a tutti i laterali per consentire un corretto allineamento braccetto-telaio. La misura standard per la piega è di 7mm.
	LAT A31	Opzione perno A31	Opzione applicabile a tutti i laterali per poter



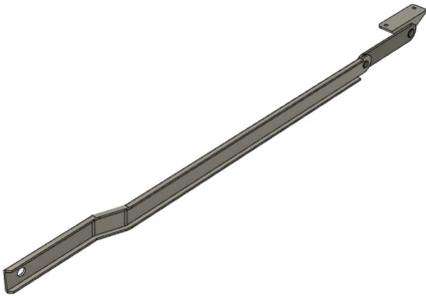
assemblare la flangia FL-BO



LAT ECO1

Laterale lper testiera ECO
smontabile

Laterale standard da 240mm con aggiunta di un
braccetto sez. 25x6mm con rinvio testiera



LAT ECO 2

Laterale l.580mm per
testiera ECO

Laterale con rinvio testiera. Piegatura verso
l'interno rete di 12mm

ATTACCO MOTORE

L'attacco motore è l'organo che trasmette il moto dall' attuatore alla meccanica, pertanto risulta essere il componente in cui avviene la massima sollecitazione meccanica.

Compatibili con la maggioranza dei motori in commercio, vengono saldati alla meccanica con particolari parametri che ne garantiscono il perfetto fissaggio.



immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	ATM	Attacco motore standard	-	Attacco motore standard composto da due robusti supporti in lamiera stampata da 4mm e da un barilotto tornito in acciaio
	UNICO	Attacco motore "Unico"	-	Nuovo attacco motore realizzato in lamiera stampata da 3mm. La tipologia costruttiva rende questo componente particolarmente performante.
	UNO_10	Attacco motore "Unomat-10"	-	Attacco motore per attuatore Unomat. SPESSORE: 10mm
	UNO_8	Attacco motore "Unomat-8"	-	Attacco motore per attuatore Unomat, variante che, accoppiando due spessori da 8mm, aumentano la superficie di appoggio sul motore. SPESSORE: 2 x 8mm

TUBI DI TRASMISSIONE

Il tubo di trasmissione è l'organo della meccanica che ne determina la larghezza e che, naturalmente, varia da rete a rete.

Possiamo fornire meccaniche su misura fino alla misura 1700mm, nonché l'opzione telescopica che rende le nostre meccaniche estremamente versatili.



immagine	Cod.	descrizione	note
	STD	Tubo standard	Il tubo standard viene tagliato su misura per ogni meccanica, i vantaggi sono la massima robustezza e l'economicità. Determina la larghezza del meccanismo. SEZIONE: Ø 25 x 2,5mm
	MAT	Tubo grosso spessore	Tubo di elevata sezione adatto per l'allestimento di meccaniche per reti matrimoniali. La sezione generosa infatti ne limita la torsione e quindi aiuta la trasmissione del moto in meccaniche così lunghe. SEZIONE: Ø 25 x 4mm
	TELS	Sistema telescopico Standard	Adatto per le reti "fuori misura" o per una semplificazione del magazzino, è composto da due elementi telescopici bloccabili a piacimento da una coppia di grani M6. SEZIONI: Ø 25x2,5 // 25x25x2 mm ESCURSIONE: 630 – 930 mm
	TELL	Sistema telescopico Lungo	Adatto per le reti "fuori misura" o per un semplificazione del magazzino, è composto da due elementi telescopici bloccabili a piacimento da una coppia di grani M6. SEZIONI: Ø 25x2,5 // 25x25x2 mm ESCURSIONE: 900 - 1340 mm
	TELC	Sistema telescopico Centrale	Variante del sistema telescopico con una sezione Ø 25mm più lunga, che consente di poter montare l'attacco motore in posizione più centrale SEZIONI: Ø 25x2,5 // 25x25x2 mm ESCURSIONE: 730 – 870 mm
	TELLC	Sistema telescopico Centrale-Lungo	Combinando il tubo interno del tel. centrale con l'esterno del tel.lungo si ottiene un'altra variante adatta a montare l'attacco motore più verso il centro anche per reti matrimoniali SEZIONI: Ø 25x2,5 // 25x25x2 mm ESCURSIONE: 1080 – 1225 mm

POSIZIONE ATTACO MOTORE

Da qualche anno abbiamo aggiornato la configurazione delle nostre dime per consentire il posizionamento dell'attacco motore in tre posizioni standard.

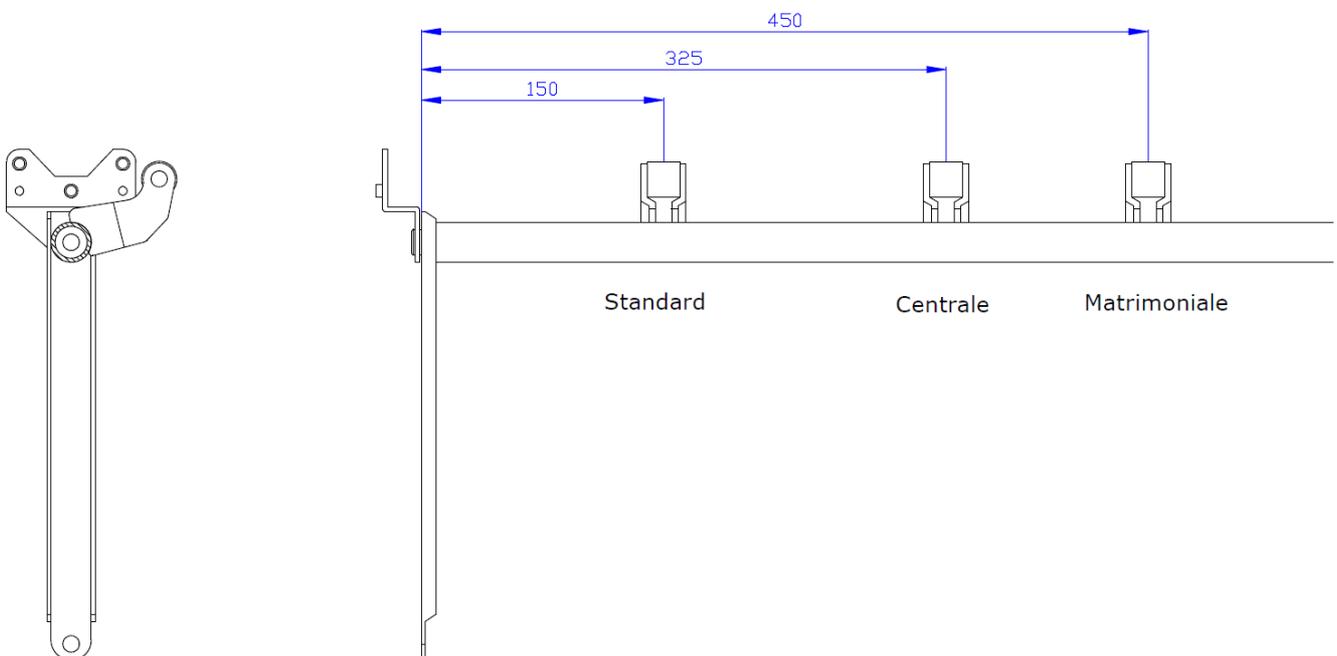
Posizioni personalizzate, oltre alle tre disponibili, sono comunque possibili. Contattateci per maggiori info.



Posizionare correttamente l'attacco motore è importantissimo per molti aspetti.

- L'equilibrio della robustezza fra il lato destro e il lato sinistro della rete: un motore laterale su reti più larghe potrebbe portare una maggiore rigidità dal suo lato, quando i telai sono alzati.
- La facilità nel montaggio del motore: agganciare il motore alla meccanica quando il letto è in posizione potrebbe risultare molto scomodo nelle versioni con gli attacchi-motore più centrali
- L'imballaggio: due reti con motore laterale montato possono combaciare fra loro nei trasporti

Per questi e molte altre motivazioni, possiamo fornire le nostre meccaniche con l'attacco-motore posizionato dove Vi viene più comodo, senza influire in nessun modo nella configurazione della meccanica stessa, ne sul costo.



CERNIERE

Le cerniere sono l'importantissimo componente che consente la movimentazione e la connessione tra i componenti del telaio della rete.

Solitamente sono montate fra la sezione schiena-cervicale, oppure fra la sezione coscia-piedi.

Realizziamo anche cerniere fortemente personalizzate utilizzando la tecnologia del CNC.



immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	CRN5	Cerniera testa M5	Ø 8mm	Cerniera per lo snodo cervicale, fornita in coppia (dx e sx) può essere fornita anche smontata, per acconsentire premontaggi sulle sezioni in legno. DIMENSIONI: lamiera sp. 2,5mm
	CRN ECO	Cerniera testa con blocco 35°	-	Cerniera per lo snodo cervicale, fornita in coppia (dx e sx). Blocco di apertura affidato ad un perno in acciaio tornito e un'asola di scorrimento. DIMENSIONI: lamiera sp. 2,5 mm
	CRNL	Cerniera a L	-	Cerniera per lo snodo del ginocchio con perno rotazione Ø10mm e rondella ALL. SPESSORE: 3mm
	CRNSB	Cerniera PD senza bugnature	-	Cerniera per lo snodo del ginocchio con perno rotazione Ø8mm. Varianti con o senza bugnature di centraggio. SPESSORE: 3mm
	CRN	Cerniera PD	-	

FLANGE

Le flange, come per le cerniere, sono l'ultimo componente che unisce la meccanica al telaio della rete.

Anche in questo caso, oltre alla produzione di serie, è possibile eseguire particolari personalizzati sia in forme che in dimensioni, come è possibile combinare questi articoli fra loro per creare una grande varietà di soluzioni.



immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	SSTX	Staffa supporto testiera	-	Flangia a L che fa da supporto alla sezione schiena. DIMENSIONI: 40 x 34 x 25 SPESSORE: 3mm
	FLPD5	Flangia pediera M5	Ø 10mm	Flangia per la movimentazione della sezione piedi. Richiede montaggio su pediera M5 DIMENSIONI: 120 x 65mm SPESSORE: 3mm
	FLPD7	Flangia pediera M7	Ø 10mm	Flangia per la movimentazione della sezione piedi. Richiede montaggio su pediera M1-2-7 DIMENSIONI: 80 x 35mm SPESSORE: 3mm
	FT	Flangia tiranti	Ø 8mm	Flangia che solitamente è montata sul tirante TPD DIMENSIONI: 80 x 26,5 SPESSORE: 2,5mm

TIRANTI

I tiranti sono l'organo di trasmissione del moto fra il meccanismo e le cerniere o flange.

La personalizzazione, in questo caso, è estrema. Spesso è sufficiente modificare la lunghezza dei tiranti per adattare la meccanica alla propria rete.



immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	TTX5	Tirante testiera M5	Ø 8mm	Asta di connessione fra la testiera e la cerniera CRN5. La lunghezza dell'interasse è personalizzabile. DIMENSIONI: 25 x 6mm (Int. Standard: 413mm)
	TAU	Tirante a U	Ø 8mm	Tirante con sezione a U per meccanica tipo M4. Sui 4 fori da Ø 12mm vengono montate delle boccole in alluminio. DIMENSIONI: lung. 470Mm (misure personalizzate su quantità) SPESSORE: 2mm
	TPD	Tirante pediera M2	Ø 10mm	Tirante per la pediera mod. M2 che consente la movimentazione del ginocchio. DIMENSIONI: 400 x 30 x 4mm (lunghezza disponibile: 230 / 320 / 350 / 400mm)
	-	Tirante indipendente	-	Esempio di assemblaggio custom: tirante indipendente dalla meccanica per snodo del ginocchio.

MINUTERIA

Con ogni meccanica viene fornito l'intero kit di minuteria per il corretto montaggio.

Tutti i particolari torniti vengo relazzati con una nuovissima macchina CNC di recente acquisto e che consente la realizzazione di minuterie altamente personalizzate.



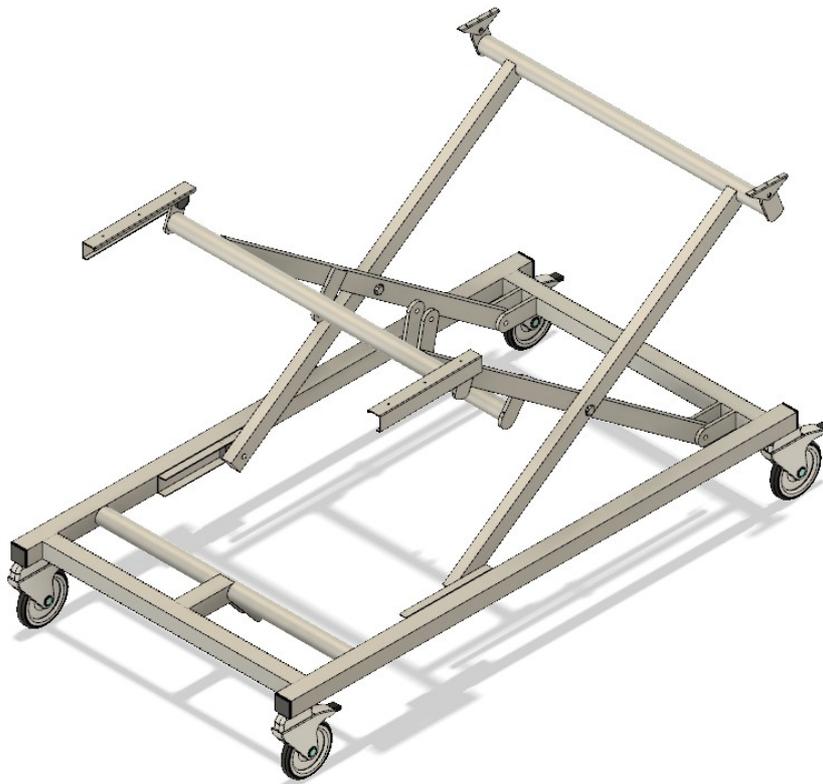
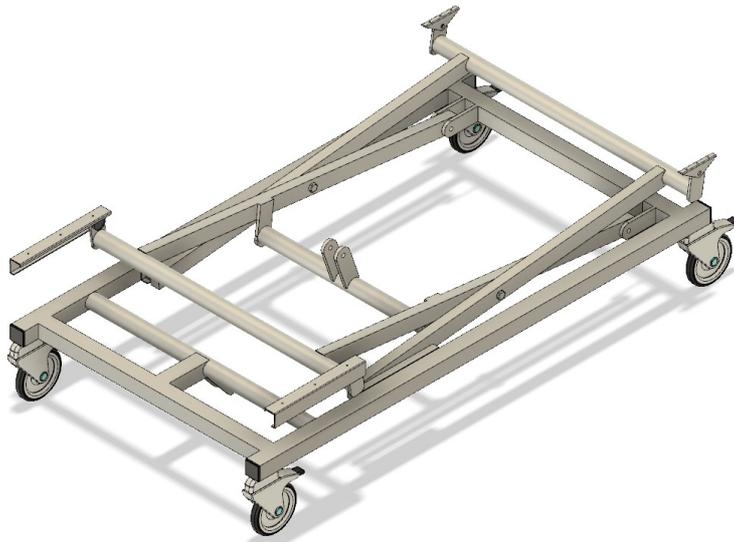
immagine	Cod.	descrizione	connessione	note
	A8	Perno A8	Ø 10mm	Perno in acciaio tornito e zincato per l'assemblaggio delle ruote RN necessita R10161 + SG8 o Clip10
	A15	Perno A15	Ø 10mm	Perno in acciaio tornito e zincato per l'assemblaggio delle flange pediera (FLPD5 / FLPD7). necessita R10161 + SG8 o CLip10
	A21	Perno A21	Ø 8mm	Perno in acciaio tornito e zincato per l'assemblaggio della cerniera cervicale CRN5 al tirante TTX5. necessita R08161 + CP8 o SG7 o Clip8
	A22	Perno A22	Ø 8mm	Perno in acciaio tornito e zincato per l'assemblaggio della cerniera cervicale CRN5 . necessita R08161 + CP8 o SG7 o Clip8
	RN	Ruota nera	Ø 10mm	Ruota Ø 32mm x 8mm in Moplen per lo scorrimento delle meccaniche sui telai.
	R10161 R08141 RNY08	Rond. ALL Ø 10mm Ronde. ALL Ø 8mm Rond.Nylon Ø 8mm	Ø 10mm Ø 8mm Ø 8mm	Rondelle in alluminio o in nylon da abbinare in tutti gli accoppiamenti per garantire rotazioni fluide e silenziose

	SG8 SG7	Segger Ø 8mm Segger Ø 7mm	Ø 10mm Ø 8mm	Anelli radiali per il fissaggio della perneria delle meccaniche. Adatti a tutti i perni in acciaio torniti da Ø 10 e 8mm
	CP8	Coppiglia nichelata	Ø 8mm	Coppiglia nichelata per il fissaggio della perneria dei meccanismi. Compatibile con tutti i perni in acciaio torniti Ø 8mm.
	CLIP8 CLIP10	Clip di fissaggio	Ø8 mm Ø10 mm	Clip di fissaggio, alternativa ai segger o alla coppiglia nichelata che garantiscono una facile smontabilità senza alcun utensile.
	A31	Perno A31	Ø 8mm	Perno da fissare ai braccetti laterali per consentire il montaggio della "flangia con boccola"
	BOC	Boccola alluminio	Ø 8mm	Boccola in alluminio progettata per il tirante TAU. Da fissare su foro Ø 12mm e per accoppiare un perno Ø 8mm.
	GR6	Grani M6	M6	Grani di fissaggio per le meccaniche telescopiche.
	PSL10	Pivot, spessore legno 10mm	-	Componente PIVOT per rete in legno, spessore 8-10-12-13-15-...
	PV16	Pivot, vite serraggio	-	Vite di serraggio per PIVOT
	PSI	Pivot, inserto per avvitatore	-	Inserto per avvitatore per l'avvitatura corretta dello spessore PIVOT

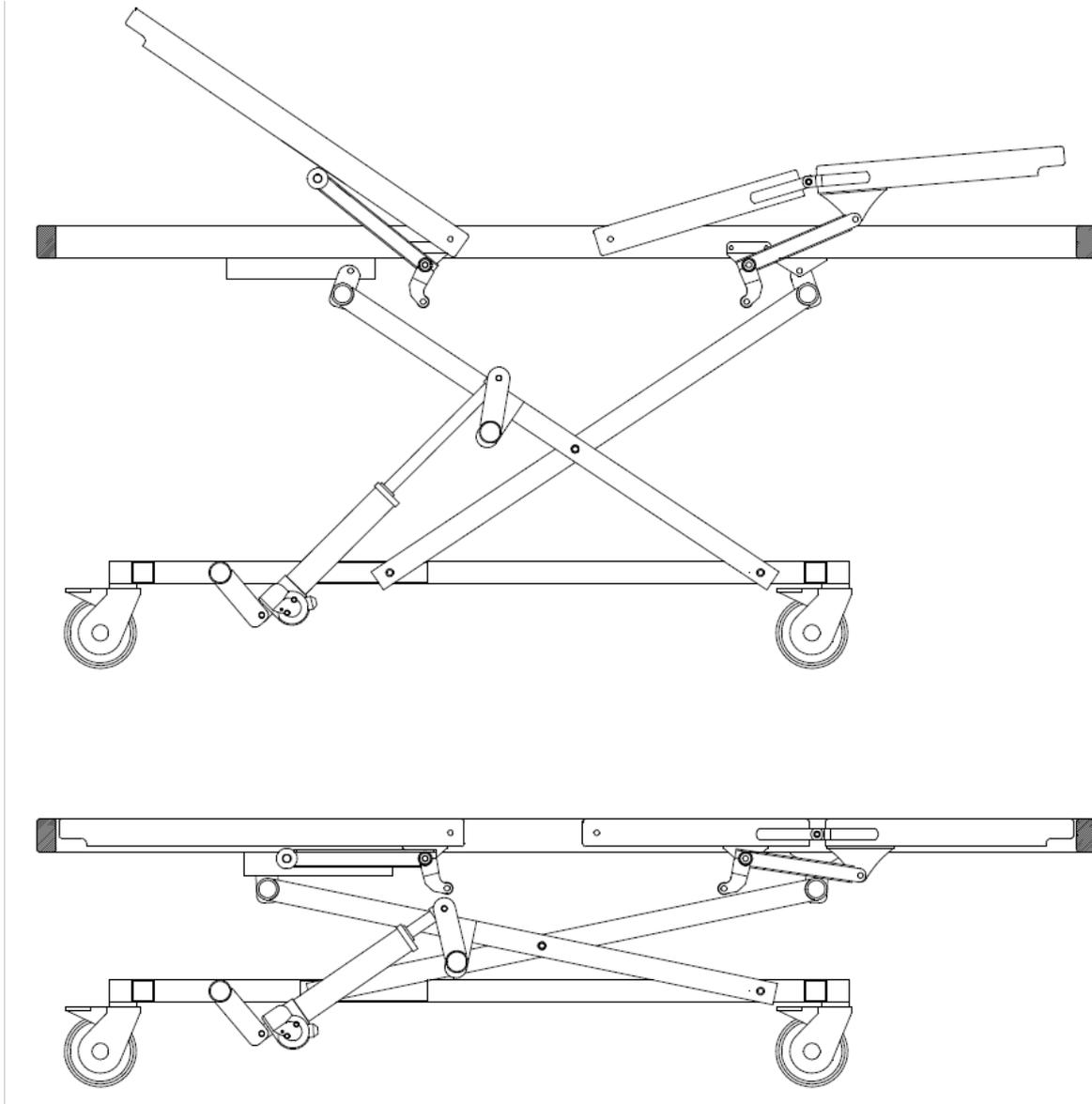
SOLLEVATORE

A completamento di un sistema-rete proponiamo un sollevatore a pantografo per reti, costruito interamente in metallo di generose sezioni per garantire una buona robustezza e affidabilità nel tempo.

Il dispositivo funziona con un semplice attuatore lineare collegabile anche allo stesso motore della rete elettrica (solo per modelli predisposti con l'attacco del terzo motore).



Per la sua natura costruttiva il sollevatore non è compatibile con le meccaniche M4 ed M5.



Abbiamo sviluppato due varianti, per reti da 80cm e per reti da 90cm, in ogni caso tutta la meccanica non fuoriesce mai dal perimetro della rete consentendo la spostabilità oppure l'inserimento in un letto.

Al telaio di base possono essere fissate le vostre normali gambe da rete oppure quattro ruote piroettanti per la movimentazione.

Il nostro sollevatore, come per tutti i nostri prodotti, è interamente realizzato nella nostra azienda con i nostri elevati standard produttivi e potrà essere fornito sia verniciato a polvere epossidica, sia grezzo.

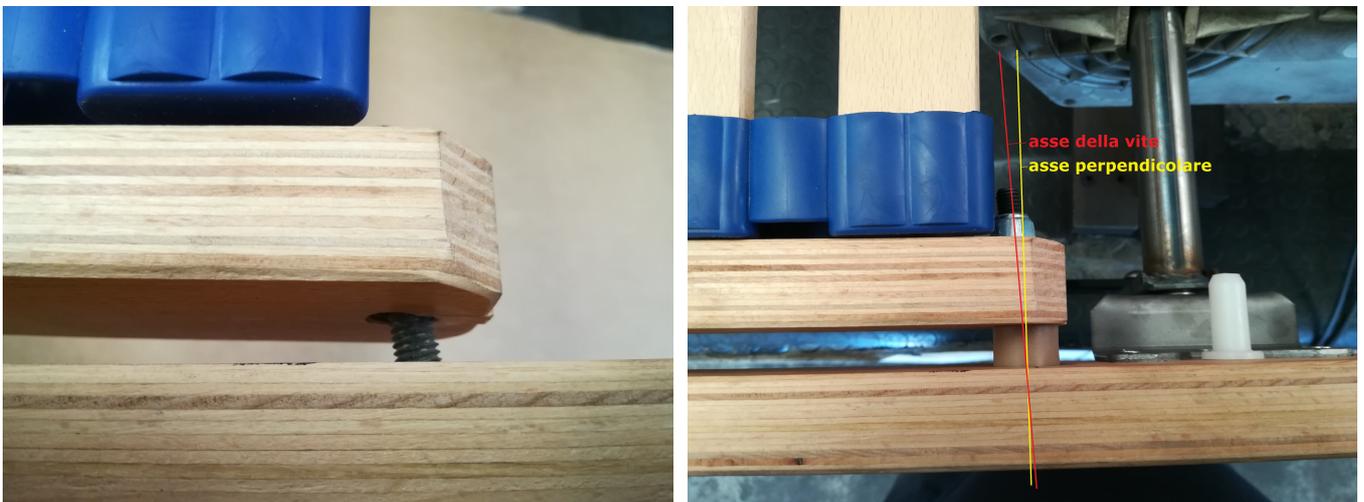
PERNO ROTAZIONE

Novità nella produzione TecnoBED è il nuovo sistema di fulcro per i telai della rete.

Le decine di Test effettuati hanno portato alla luce un punto debole comune alla maggioranza delle reti: il fulcro di rotazione fra il telaio principale e i telaietti della schiena e della coscia.

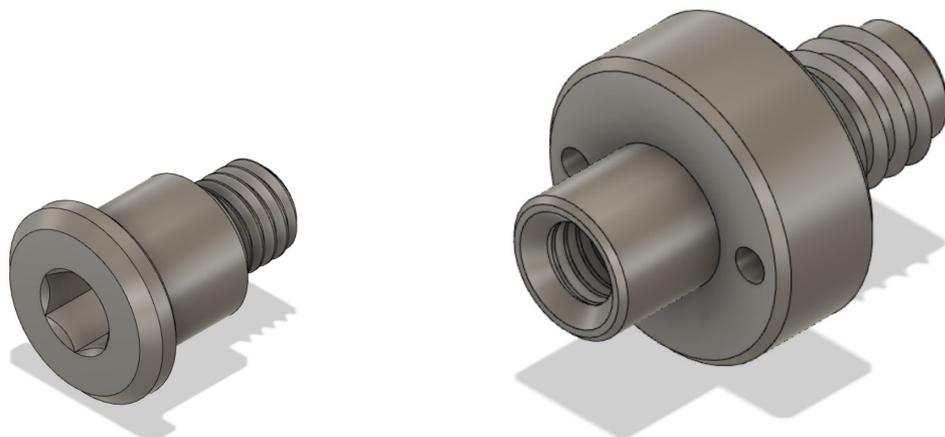
Spesso sottovalutato, questo snodo, è uno dei punti di massima usura, che si manifesta con maggior frequenza quando si utilizzano telai in betulla oppure, per le reti in metallo, spessori dei tubolari troppo esigui.

Fino a oggi, la soluzione più comune è stata quella di utilizzare una vite metrica M8 bloccata da un dado autobloccante, soluzione che comporta cigolii ed estrema usura causata dalla rotazione del telaio sul filetto.



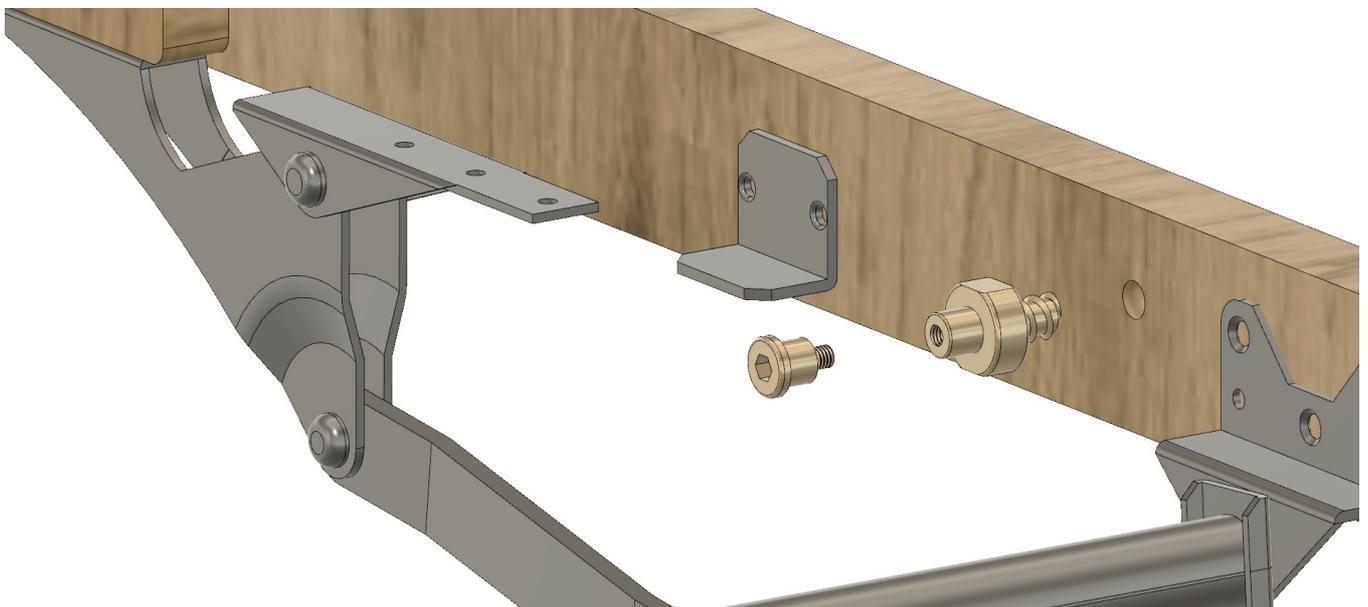
L'utilizzo delle comuni boccole in plastica può solamente ritardare questa grave problematica che, in alcuni casi, può causare la rottura della meccanica o del telaio stesso.

La soluzione che ci siamo dati, utilizzando un nuovissimo centro di lavoro a controllo numerico, è stata di creare un rivoluzionario sistema di fulcro composto da due componenti in acciaio tornito con tolleranze bassissime.



I vantaggi di questo nuovo componente sono molteplici:

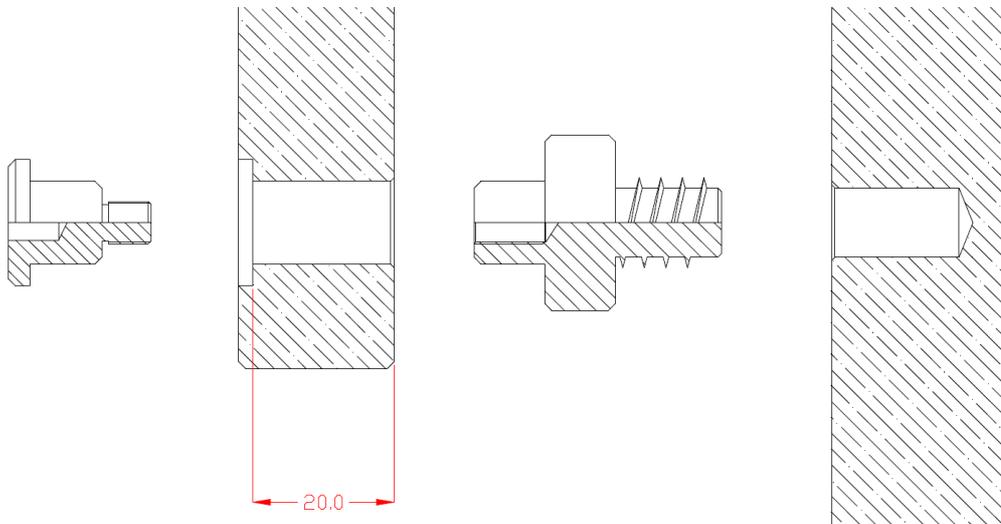
- L'aumento di oltre il 50% della superficie di scorrimento garantisce una rotazione dei telai più fluida.
- Il sistema di bloccaggio evita l'utilizzo di frenafili o altri adesivi.
- Il sistema è composto da soli due componenti, non saranno più necessarie rondelle o distanziatori.
- L'installazione è veloce e discreta, non saranno visibili forature sul telaio esterno, né sporgenze all'interno della rete.



La semplicità dell'installazione consiste in sole due semplici forature:

Sarà sufficiente praticare un foro $\varnothing 10 \times 18$ mm sul telaio principale (quindi non passante) per fissare il distanziatore autofilettante.

I telai interni, invece, necessiteranno di un foro passante $\varnothing 12$ mm con una punta a doppio diametro, che porti l'intestatura alla quota di 20mm. Questa misura, aumentata o diminuita anche di solo 0,1mm potrà darvi una maggiore rigidità o una maggiore fluidità nella rotazione.

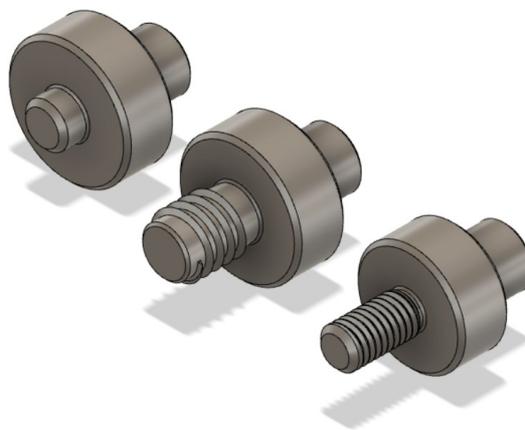


Basterà infine avvitare semplicemente i due componenti per assemblare il tutto.

Il nuovo perno di rotazione, in completa filosofia Tecnobed, potrà essere personalizzato nelle principali quote, come ad esempio lo spessore del distanziatore.

A richiesta potrà essere fornito in vari materiali quali l'acciaio zincato, ottone o in acciaio inox.

Disponibile anche in versione per reti in metallo, con filettatura metrica o senza la parte autofilettante da $\varnothing 12$ mm.



CONTATTI:

TECNOBED S.n.c. Di Cenedese Giovanni e Alberto

P.IVA e C.F.:03609580265 – REA: 284554
Via Giovanni Zaniol n° 140/4 – 31053 Pieve di Soligo (TV)

Produzione: 348 031 2216
Amministrazione: 329 849 6177

mail: tecnobed@tecnobed.com
pec: tecnobed@pec.it
Codice S.D.I.: M5UXCR1

www.tecnobed.com